



AutoRepair - 8626 - Tuerca con Arandela Móvil M6 250 uds.

NOVEDAD Tuerca con arandela móvil M6 en formato de 250 uds. Fijación práctica y segura para automoción, montaje, mantenimiento e industria.

Tuerca con Arandela Móvil M6 250 uds. La tuerca con arandela móvil M6 es una solución de fijación práctica para trabajos de automoción, mantenimiento, montaje e industria. Su diseño integra una arandela móvil que facilita el apoyo sobre la superficie de trabajo, ayudando a mejorar el reparto de la carga y aportando una fijación más funcional en diferentes aplicaciones de ensamblaje y sujeción. Gracias a su medida M6, esta referencia resulta adecuada para operaciones de montaje, sustitución y mantenimiento en componentes mecánicos, soportes, accesorios y pequeños conjuntos técnicos. Se suministra en formato de 250 uds., una opción especialmente práctica para profesionales que necesitan disponibilidad continua de material, reposición eficiente y una mejor organización del stock en el entorno de trabajo.

Beneficios Principales:

- Fijación práctica: adecuada para múltiples trabajos de montaje y sujeción.
- Arandela móvil integrada: favorece un mejor apoyo sobre la superficie.
- Formato M6: medida habitual para trabajos de ensamblaje y mantenimiento.
- 250 uds.: ideal para consumo habitual, reposición y organización en taller.
- Uso profesional: apta para automoción, montaje, mantenimiento e industria.

Características y Especificaciones:

- Tipo de producto: Tuerca con arandela móvil
- Métrica: M6
- Formato de venta: 250 uds.
- Aplicación: Fijación y montaje de componentes
- Uso recomendado: Automoción, mantenimiento, montaje e industria
- Presentación: 250 uds.

Aplicaciones Recomendadas:

- Montaje y sustitución de fijaciones en automoción y mecánica general.
- Operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo en taller.
- Unión de soportes, accesorios y pequeños conjuntos mecánicos.
- Uso profesional en industria y montaje técnico.

Instrucciones de Uso:

- Comprobar que la métrica M6 sea la adecuada para el tornillo o espárrago correspondiente.
- Colocar la tuerca correctamente sobre la rosca y la superficie de apoyo.
- Realizar el apriete con la herramienta adecuada según la aplicación.
- Verificar la correcta fijación del conjunto tras el montaje.
- Revisar periódicamente el estado de la unión en aplicaciones sometidas a uso continuado.

