



Monbat batteries - 680002110EFB - Batería de 180Ah serie HD EFB

Batería de arranque para coches sin mantenimiento de 12V 180AH 1100A. HD EFB Series

La batería EFB La batería EFB de MONBAT es para vehículos pesados que requieren características de ciclo profundo. Nuestra tecnología ofrece placas fundidas mejoradas fijadas con resina de fusión en caliente y también una malla de poliéster y de vidrio añadidas a las placas. Esto resulta en una excelente resistencia a la vibración y uso cíclico. También hemos añadido un sistema de circulación de ácido diseñado para reducir la estratificación de ácido a mínimo y mejorar el rendimiento y la vida útil de la batería.

Batería GARDEN de libre mantenimiento de 180Ah con CCA (capacidad de arranque) de 1100A, terminales automotrices estándar (tipo 1) y tamaño de caja B de Largo 513mm x Ancho 223mm x Alto 223mm.

Ventajas principales:

Nueva tecnología EFB de construcción de rejillas fundidas. Excelente para vehículos comerciales con equipos eléctricos avanzados. Provisión de energía incluso durante periodos prolongados de apagado del motor (función de hotel). Alta eficiencia en uso cíclico @ 50% DOD. Mejor resistencia a la vibración V3 ideal para instalación al final del bastidor. Aditivos de carbono para una mayor aceptación de carga. Resistencia extrema. Mayor vida útil debido a un período de garantía extendido. HD EFB Battery Type PERFORMANCE BCI GROUP DIMENSIONS TECHNICAL CHARACTERISTICS

Capacity, Ah CCA, A) L(mm) AN (mm) AL(mm) LAYOUT TERMINALS HOLD DOWN 680002110 180 1100 B 513 223 223 3 - _____ + 1 B0 730002125 230 1250 C 514 274 242 3 - _____ + 1 B0





EFB series

HEAVY-DUTY VEHICLES



Electrical specification

Voltage:	12V
Capacity:	180 Ah

Mechanical specification

Dimensional group:	B
ETN reference:	680 002 110 EFB



EFB series

HEAVY-DUTY VEHICLES



★★★★★



VALUE FOR CUSTOMER

★★★★★



EQUIPMENT LEVEL

★★★



VIBRATION RESISTANCE

★★★★★



CYCLING CAPABILITY

★★★★★



CCA CAPABILITY

VERY LOW



WATER CONSUMPTION