



**G 12**  
**G 12+**

## ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 50%

### DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Rosa y otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,060 – 1,070
Punto de Ebullición	D-1120	137°C
Punto de Congelación	D-1177	-35° C
pH	D-1287	7 - 8,5
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	50%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE 26-361/2	Cumple
“	ASTM D 3306	Cumple
“	AFNOR NF R 15	Cumple
“	SAE J1034	Cumple

### PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir.
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- Excelente protección anticorrosivo para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Punto de ebullición alto.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -38°C.

**ESPECIFICACIONES:** UNE 26-361-88 – Rosa VW TL 774D (G12) – Amarillo y azul VW TL 774F (G12 plus)– Morado ASTM D 3306-00, ASTM D 4985-94, FORD WSS-M97B44D, MB 325.0, FIAT 9.55523, SAE J 1034/91, GENERAL MOTORS 6277M, PSA PEUGEOT-CITROËN B71-5110, BMW, etc...