

FICHA TECNICA

Especificaciones

Base	Polímero MS
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	Ca. 5 min
Velocidad de curado* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza	68 ± 5 Shore A
Densidad	1,52 g/ml
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Resistencia a la temperatura	-40 °C → 90 °C
Resistencia a la temperatura a corto plazo tras curado completo	Al menos 20 minutos en trenes de pintura a 180 °C
Tensión máxima (DIN 53504)	2,80 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504)	2,00 N/mm ²
Elongación de ruptura (DIN 53504)	> 250 %
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

(*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Descripción del producto: es un sellador adhesivo monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero MS.

Propiedades

- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Muy buenas características mecánicas.
- Reúne una elevada fuerza final y una cierta rigidez.
- Alta adherencia inicial y rápida acumulación de fuerza final.
- Fácil de utilizar y aplicar, también en circunstancias difíciles.
- No se forman burbujas en el sellador en las aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad.
- Buena estabilidad de color y resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.

- Sin isocianatos, disolventes, halógenos ni ácidos
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa y revestimientos y barnices industriales.

Aplicaciones

- Para utilizar en aplicaciones de pegado estructural elástico donde se necesite un pegado rígido y resistente.
- Pegado estructural en construcciones con vibraciones.
- Pegado estructural elástico en aplicaciones de automoción: autobuses, trenes, camiones, caravanas, construcción naval...
- Juntas entre placas metálicas.

Embalaje

Color: blanco, negro y gris.

Embalaje: 290 ml cartucho, 600 ml bolsa, otros envases, previa solicitud

FICHA TECNICA

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Resistencia química

Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados. Buena resistencia a agua, disolventes alifáticos, aceites minerales, grasa y álcalis y ácidos inorgánicos diluidos.

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de pegado habituales, madera tratada, PVC, ...

Naturaleza: limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150. Todas las superficies lisas se pueden tratar con el activador de superficie. Ofrece una excelente adherencia en la mayoría de los sustratos. Se ha probado en las siguientes superficies metálicas: acero inoxidable, AlMgSi1, latón, acero electrolgalvanizado, AlCuMg1, acero galvanizado por inmersión en caliente, AlMg3, acero ST1403 también ofrece buena adherencia en plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie. AVISO: Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar en este tipo de aplicaciones. No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos.

bituminosos. Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

Dimensiones de juntas

El grosor óptimo de la unión con este producto para que las propiedades elásticas se aprovechen al máximo es de 2 mm como mínimo.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática. *Limpieza:*

Limpiar con aguarrás o limpiador de superficies inmediatamente después de usar.

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta para obtener más información.

FICHA TECNICA

Observaciones

- Se puede pintar con la mayoría de las pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Una vez que esté totalmente curado, se puede cubrir con revestimiento de polvo o pinturas industriales de base acuosa y, a continuación, secar durante 30 minutos como máximo en una estufa de secado a temperaturas de hasta 200 °C.
- Se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- No se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- Se puede utilizar para pegar piedra natural, pero no se puede emplear como sellador de juntas en este tipo de superficies. Por lo tanto, solamente se puede usar en la parte inferior de los azulejos de piedra natural.
- Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales.